



## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Уважаемый покупатель! Вы приобрели фрезу дереворежущую с цилиндрическим хвостовиком, наборы фрез (далее фреза, набор, инструмент), изготовленных в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1. Фрезы «ЭНКОР» изготавливаются из высококачественных материалов и характеризуются точно рассчитанной геометрией режущей кромки.
- 1.2. Широкий ассортимент фрез позволяет не только получать сложные и оригинальные профили, но и применять простые фрезы при первичной обработке материала для облегчения работы фрезами со сложным профилем или большим рабочим диаметром.

### 2. ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ:

#### 2.1. Фрезы пазовые:

- 2.1.1. **прямые- артикулы:** 9200-9203, 9206,9208, 9210, 9212, 9214-9216, 9218, 9220, 9222, 9224, 9226, 9227, 9228, 9229, 10500-10504, 10654, 10655, 28006-28018, 28021, 28023-28023-28026; 46000-46002, 46010-46014, 46016-46024, 46027-46029, 46040-46042, 46055, 46056;
- 2.1.2. **галтельные - артикулы:** 9296-9299, 10505-10509, 46060, 46061, 46062;
- 2.1.3. **«ласточкин хвост» - артикулы:** 9315-9319;
- 2.1.4. **V- образные - артикулы:** 9315-9319;
- 2.1.5. **T - образные - артикулы:** 10514-10517, 10519;
- 2.1.6. **фасонные - артикулы:** 9277, 9278,9290-9295, 10510-10513, 10630-10639.

#### 2.2. Фрезы пазовые:

- 2.2.1. **прямые - артикулы:** 10520-10536, 10538, 10539, 10650-10653, 28051, 28053-28055, 28057-28059, 28061-28064, 46161, 46163, 46165, 46166, 46181-46184;
- 2.2.2. **калевочные - артикулы:** 9240-9267, 9270-9276, 9280-9287, 10540-10549, 10696, 46232, 46234-46237;
- 2.2.3. **конусные - артикулы:** 9230-9339, 10640-10643;
- 2.2.4. **фальцевые - артикулы:** 9300-9303, 10560-10568;
- 2.2.5. **галтельные - артикулы:** 10694, 10695;
- 2.2.6. **подустержневые - артикулы:** 9310-9314, 10550-10558;
- 2.2.7. **фигурные - артикулы:** 10570-10579, 10680-10688, 10690-10693.

#### 2.3. Фрезы для филонок со скошенными или профильными кромками:

- 2.3.1. **горизонтальные - артикулы:** 9320-9332, 10580, 10581, 10587-10589;
- 2.3.2. **вертикальные - артикулы:** 10585, 10586.

#### 2.4. Фрезы комбинированные рамочные - артикулы: 9333-9335, 9346.

#### 2.5. Фрезы комбинированные универсальные - артикулы: 10606, 10610-10618.

#### 2.6. Наборы фрез – артикулы: 9340-9342, 9344, 9347, 10590, 10593, 10595,10600, 10603, 10607, 10620-10625, 10627, 10628, 20977.

Фрезы ЭНКОР изготавливаются из высококачественных материалов и характеризуются точно рассчитанной геометрией режущей кромки, обработанной алмазными дисками до точности биения 0,02 мм. Мелкозернистая и равномерная структура твердого сплава гарантирует его высокую стойкость к выщербливанию по режущей кромке, и следовательно, качество обработки изделия. Широкий ассортимент фрез позволяет не только получать сложные и оригинальные профили, но и применять простые фрезы при первичной обработке материала для облегчения работы фрезами со сложным профилем или большим рабочим диаметром.

### 3. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом работы внимательно и до конца изучите руководство по эксплуатации и указания по технике безопасности станка (оборудования), на котором используется данный режущий инструмент: фреза.

#### 3.1. Работайте только исправным инструментом.

**ВНИМАНИЕ:** Работать поврежденным инструментом категорически запрещается!

3.2. Не допускается самостоятельное проведение модификаций инструмента, а также использование инструмента для работ, на которые он не рассчитан. **ВНИМАНИЕ:** Используйте режущий инструмент только по назначению.

3.3. Одевайтесь правильно. При работе на станке не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные части станка. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте длинные волосы под головной убор.

3.4. Всегда работайте в защитных очках; обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума.

3.5. Контролируйте исправность применяемого инструмента, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Неисправный инструмент должен немедленно ремонтироваться или заменяться.

3.6. Содержите инструмент в чистоте, в исправном состоянии, правильно его обслуживайте.

3.7. Установку, настройку, замену инструмента производите согласно **руководству** на оборудование, на котором вы будете работать инструментом.

3.8. Используйте только заточенный режущий инструмент, соответствующий предполагаемой операции.

**ВНИМАНИЕ!** Невыполнение правил техники безопасности фрезерных работ может стать причиной тяжелой травмы и выхода инструмента из строя.

### 4. РАБОТА ИНСТРУМЕНТОМ

4.1. Ознакомьтесь с назначением, конструкцией и правильными приемами работы инструментом на используемом станке или фрезерном оборудовании.

4.2. Перед каждым применением инструмент должен быть осмотрен. Инструмент не должен иметь дефектов, которые приводят к снижению механической прочности.

4.3. Режущие кромки фрезы регулярно контролируйте на сколы, которые возникают из-за небрежного обращения или при наличии в древесине гвоздей или иных металлических включений.

4.4. **ВНИМАНИЕ! Не работайте тупыми фрезами!** Это приведет к подгоранию режущей кромки и появлению дефектов на заточенной части фрезы. Фрезы с такими дефектами восстановлению не подлежат.

### 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. Ежедневно удаляйте налет древесных смол, вымачивая фрезы в керосине или уайтспирите.

5.2. Хвостовик инструмента, для установки в цанги на станках или фрезерном оборудовании, должен быть свободен от загрязнений. Очищайте при помощи простого очистителя/растворителя и обычного инструментального масла.

5.3. Храните инструмент в помещении, оградив его от воздействий агрессивной среды, повышенной влажности.

5.4. Транспортировка инструмента на дальние расстояния допускается транспортом любого вида. Используйте заводскую или иную упаковку, предохраняющую инструмент от механических повреждений и воздействия влаги.

Группа условий хранения 2 по ГОСТ 15150-69.

### 6. ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Критерием предельного состояния инструмента является состояние, при котором его дальнейшая эксплуатация недопустима: разрушение, трещины и глубокая коррозия.

6.2. Поломанный и не подлежащий ремонту инструмент необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте поломанный инструмент в бытовые отходы!

### 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Фрезы дереворежущие концевые соответствуют требованиям технического регламента таможенного союза: ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признаны годными к эксплуатации.

Дата изготовления \_\_\_\_\_

(месяц, год)

Средний и установочный периоды стойкости по таблице 2 ГОСТ Р 52589-2006

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33, E-mail: opt@enkor.ru

Декларация о соответствии: TC N RU Д-СН.АЯ60.В.01926, срок действия с 29.06.2015 г. по 29.06.2018 г.